Thunder SLM-175

Следующее поколение

3D ПРИНТЕРОВ ПО МЕТАЛЛУ

ООО «ЛАЗЕРСКИЛЛС»
zakaz@laserskills.ru
Москва, ул. Верхняя, д1, оф. 1 (м.Белорусская)
Тел: +79600301977

Открой для себя новый Thunder SLM-175

Следующее поколение **Thunder SLM-175** Metal 3D-принтер Thunder Laser переосмысливает промышленное аддитивное производство металлов благодаря высокому качеству, высокой эффективности и сверхкомпактному дизайну. Разработанный для максимальной универсальности, Thunder SLM-175 обладает чрезвычайно компактной и модульной конструкцией, требует минимального пространства и обеспечивает гибкое развертывание в различных сценариях. Система поддерживает локальное подключение для мониторинга в реальном времени и может быть интегрирована с облачными платформами управления.

Работая на современном интеллектуальном алгоритме планирования, Thunder SLM-175 повышает эффективность печати до 15%, сохраняя высокую точность построения ±0,05 мм — обеспечивая скорость и точность. После загрузки печатных данных машина поддерживает печать в один клик и обеспечивает восстановление потери энергии для бесперебойной работы. Многоразовая фильтрационная система обеспечивает до 85% восстановления порошка значительно снижая эксплуатационные затраты.

Разработанный для удовлетворения потребностей аэрокосмической, медицинской и других сложных и высокоточных приложений, Thunder SLM-175 является надёжным и эффективным решением для исследований, образования и малосерийного производства в области аддитивного производства металлов.

.

01 Ультракомпактный дизайн для универсального развертывания

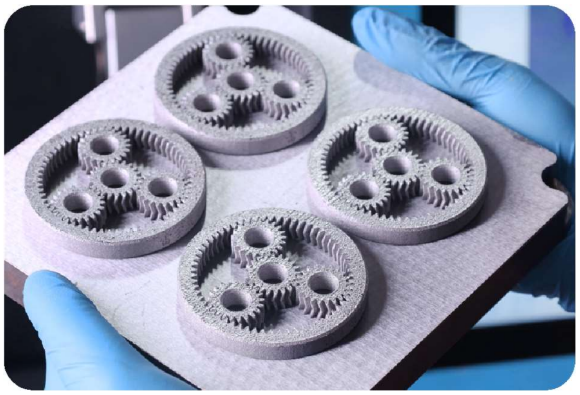
С площадью всего 1,08 м² и весом 480 кг, Thunder SLM-175 работает на стандартном блоке питания 220 Вт и легко вписывается в лаборатории, мастерские и классы. Модульная архитектура обеспечивает бесшовную интеграцию и производительность промышленного уровня.

02 Точность для сложных деталей

Оснащённый алгоритмом оптимизации лазерного энергетического поля, Thunder SLM-175 интеллектуально корректирует параметры обработки для повышения скорости и качества изготовления сложных деталей. Достигая точности формования до ±0,05 мм, он идеально подходит для изготовления высокоточных компонентов, таких как лопасти аэрокосмических турбин и индивидуальные медицинские имплантаты.

03 Эффективная оптимизация рабочих процессов

Работая на основе оптимизированного алгоритма планирования, Thunder SLM-175 интеллектуально подбирает различные стратегии процесса с конкретными требованиями каждой детали, повышая эффективность печати до 15%. При времени заправки газа всего 10–15 минут (при условии достаточного давления газа) система значительно сокращает производственные циклы и увеличивает общую пропускную способность.



04 Экономия средств ради долгосрочной ценности

Многоразовая фильтрующая система, модульная архитектура для упрощённого обслуживания и до 85% использования порошка вместе минимизируют материальные потери и текущие эксплуатационные расходы — увеличивая отдачу от инвестиций пользователя на протяжении всего жизненного цикла машины.’

05 Проприетарная умная система для оптимальной скорости и качества

Наш собственный алгоритм лазерного сканирования стабилизирует рабочие процессов. В сочетании с интеллектуальной оптимизацией пути она сокращает время печати, сохраняя при этом исключительное качество — обеспечивая скорость и надёжность

06 Поддержка на каждом этапе пути

От индивидуальных пакетов процессов до сквозного обучения — Thunder Laser обеспечивает поддержку на протяжении всего жизненного цикла. Адаптивные технические сервисы и рекомендации по заявкам — охватывающие образовательные, исследовательские и промышленные сценарии — помогают пользователям снизить барьеры для массового производства, ускоряя внедрение аддитивного производства металлов.

Революция металлической 3D-печати

Металлическая 3D-печать: трансформация традиционного производства

Металлическая 3D-печать, особенно селективное лазерное плавление (SLM), революционизирует производственный рынок, предлагая непревзойденную свободу дизайна, эффективность и индивидуализацию. В отличие от традиционных методов, таких как литье или обработка с ЧПУ, металлическая 3D-печать создаёт компоненты слой за слоем, что позволяет создавать сложные геометрии, ранее недостижимые.

01 Гибкость проектирования

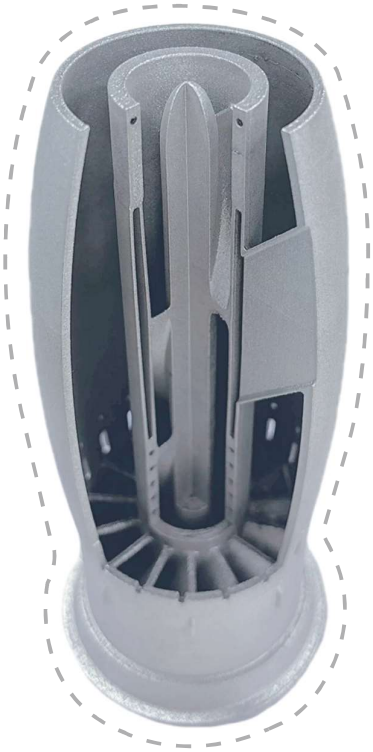
Создавать сложные структуры, включая внутренние каналы и решётчатые каркасы, без ограничений традиционных инструментов.

02 Эффективность материалов

Минимизируйте отходы, используя только необходимые материалы, что приведёт к экономии средств и устойчивому производству.

03 Быстрое прототипирование

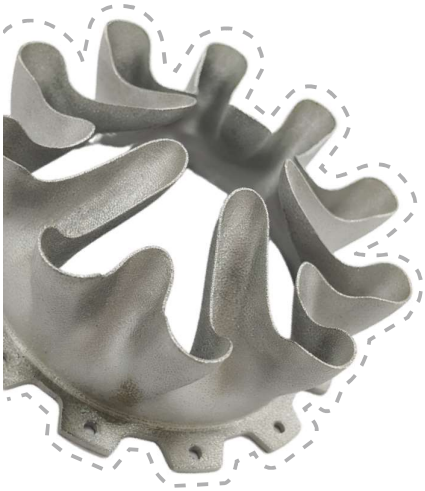
Ускорить циклы разработки продукта, быстро переходя от проектирования к функциональным прототипам.



Компонент двигателя

04 Кастомизация

Легко адаптировать продукцию под конкретные требования без необходимости масштабной переработки.



05 Сокращение сроков

Оптимизировать производственные процессы, что приведёт к более быстрой поставке и снижению затрат на запасы

Доступные Порошки	Нержавеющая сталь / кобальт-хромовый сплав / высокотемпературный сплав / Суперсплав / Инструментальная сталь

Области применения

ИМПЕЛЛЕР

1 Аэрокосмическая промышленность

Металлическая 3D-печать позволяет производить лёгкие, сложные компоненты, такие как лопасти турбин и детали двигателя. Эти детали способствуют повышению топливной эффективности, увеличению полезной грузоподъемности и общей производительности.

2 Медицина

В медицине металлическая 3D-печать используется для создания индивидуальных зубных имплантатов, ортодонтических устройств и хирургических руководств. Эта технология позволяет принимать индивидуальные решения, повышая комфорт и результаты лечения.

ИСКУССТВЕННЫЙ ТАЗОБЕДРЕННЫЙ СУСТАВ

обувь

3 Инструменты и формы

Технология отлично подходит для производства форм с сложными каналами охлаждения, что приводит к лучшему термоменеджменту и сокращению производственных циклов. Это приводит к большей точности и эффективности производственных процессов.

4 Искусство и ремесло

Художники и дизайнеры используют металлическую 3D-печать для создания сложных, детализированных изделий, которые раньше были сложными для изготовления. Возможность быстро превращать творческие концепции в ощутимые продукты открывает новые возможности для художественного самовыражения и рыночных возможностей

PLOWING OX

кольцо

5 Ювелирные изделия и предметы роскоши

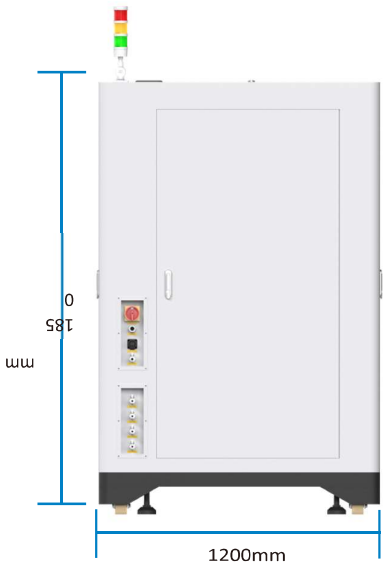
Ювелирная промышленность получает выгоду от металлической 3D-печати, создавая сложные дизайны с высокой точностью. Это позволяет проявить больше креативности, кастомизации и ускорить производство, удовлетворяя требования требовательных клиентов.

Образцы печати

Фото	Модель	Материал	Время	Фото	Модель	Материал	Время
	Импеллер	18Ni300	2.24 ч		Челюсть	316L-Нержавеющая сталь	0.63 ч
	Модель двигателя	18Ni300	1.34 ч		Бедро	316L-Нержавеющая сталь	17 ч
	Самолёты Модель двигателя	18Ni300	50.14 ч		Корсеты	316L-Нержавеющая сталь	0.56 ч
	Компоненты двигателя	316L-Нержавеющая сталь	9 ч		Прессформа	316L-Нержавеющая сталь	8.5 ч
	Фильтр	316L-Нержавеющая сталь	1 ч		Чашка	316L-Нержавеющая сталь	4.6 ч
	Циклон	18Ni300	11.17 ч		Двигатель	316L-Нержавеющая сталь	28 ч
	Крышка	CX	8.15 ч		Ваза	316L-Нержавеющая сталь	14 ч
	Труба	316L-Нержавеющая сталь	14 ч		Воин	316L-Нержавеющая сталь	3.66 ч
	Чехол для наушников	316L-Нержавеющая сталь	18 ч		Бык	316L-Нержавеющая сталь	4.5 ч
	Модель обуви	18Ni300	3.32h		Маленький Дракон	316L-Нержавеющая сталь	0.78h

Следующее поколение
3D принтеров

ВИД СПЕРЕДИ



ВИД СЗАДИ

ЛЕВАЯ СТОРОНА

Технические характеристики

Габариты	L175mm*W175mm*H200 мм
Мощность	Fiber 500 Вт
Точность	±0.05 мм
Скорость	8000 мм\с
Beam Diameter	40~100μm
Build Rate	10-15cm³/H
Материалы	Stainless steel, mold steel, cobalt-chromium alloy, high-temperature alloy, etc.
Толщина слоя	0.03mm - 0.1mm
Электропотребление	220 Вт ±10%, 50/60 Гцz, 3.5 кВт
Защитный газ	Ar / N_2
Гарантия	2 года
Размеры машины	L1200mm*W900mm*H1850 мм
Вес машины	≤480 кг
Программное обеспечение	Thunder Make
Формат файла	STL или Трансформируемые форматы
Применение	Образование и исследования, аэрокосмическая отрасль, медицина, промышленность.
Операционная система	64-bit Windows 10